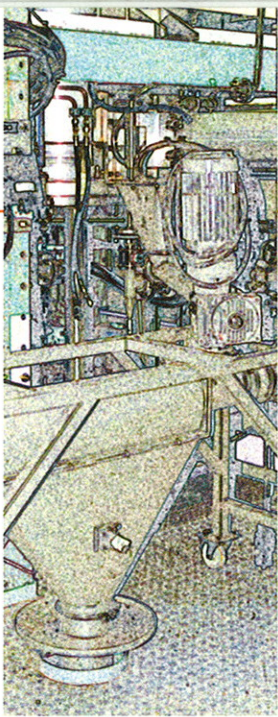


# TAMISEUR TSL 2

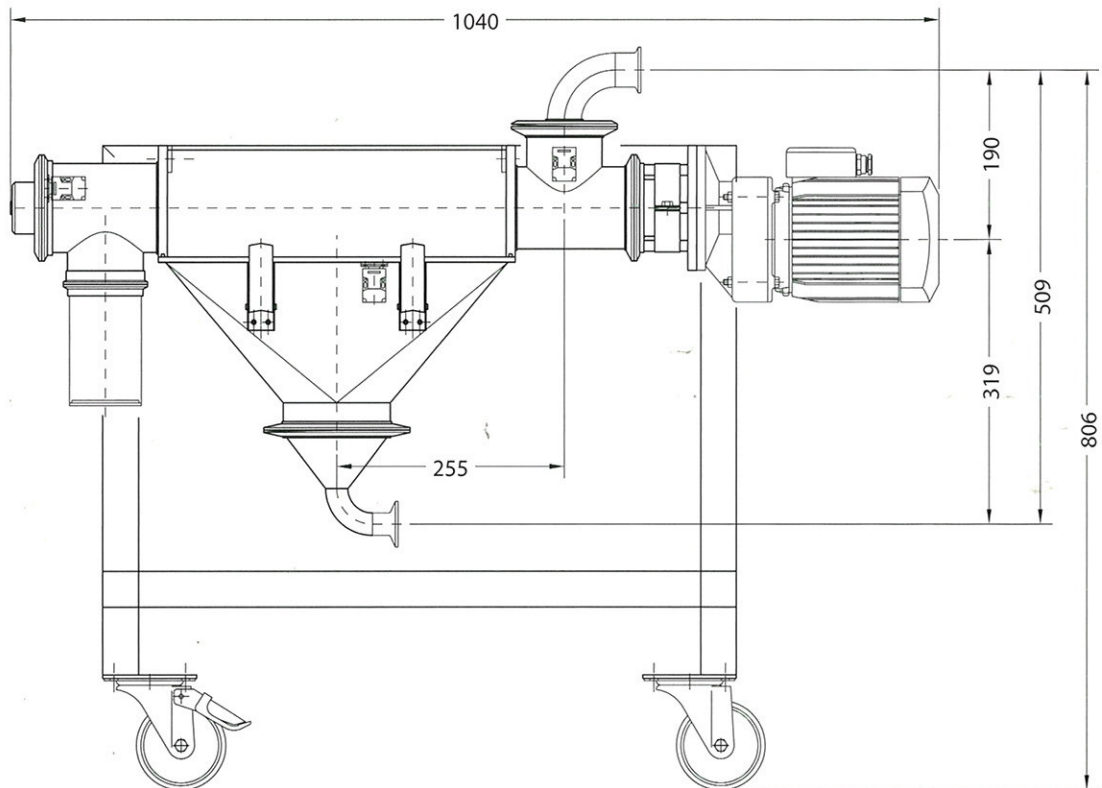


TAMISEUR centrifuge TSL2, est spécialement étudié pour être installé en ligne avec notre système de transfert pneumatique sous vide SUPERVAC O1 ou O2. Il est destiné à l'élimination de corps étrangers (tamisage de sécurité), à la réduction d'agréats, et à l'élimination de particules supérieures à la granulométrie désirée des produits pulvérulents.

LE TAMISEUR TSL2 est le dernier né de la gamme.

Ses principales applications sont :

- **En industrie pharmaceutique** : élimination des particules supérieures à la granulométrie finale souhaitée, tamisage de sécurité avant dosage ou pesage, destruction des agglomérats de produit avant fonctionnement, compression, ou mise en gélules.



## Présentation et caractéristiques principales

**Très faible encombrement, ultra léger** (poids en ordre de marche = 39 kg) permet d'obtenir des débits jusqu'à 1000 litres/heure et plus selon le produit et la granulométrie finale souhaitée.

**Construction de très haute qualité**, tout inox 316 L microbillé, toutes soudures en continu.

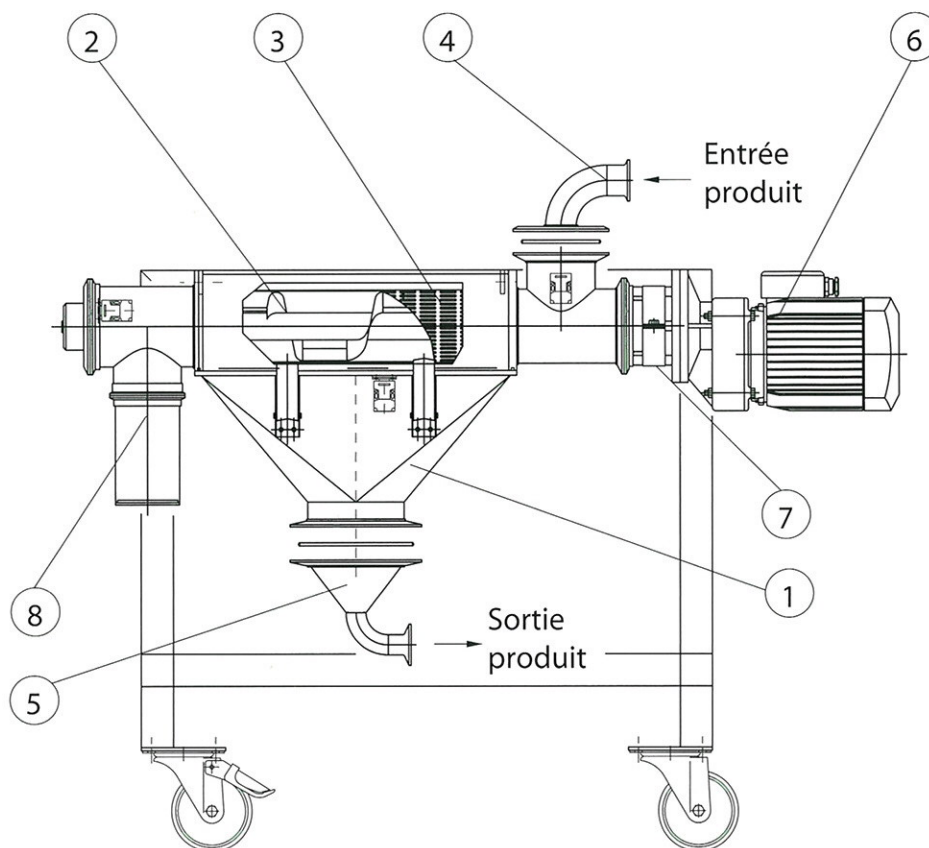
**Totalement étanche au vide** (5 mbar absolu).

**Démontage ultra rapide** permettant un nettoyage facile lors des changements de lots ou de produits

**Entretien très facile**, coût de la maintenance très faible.

TAMISEUR CENTRIFUGE

# TAMISEUR TSL 2



- 1 Goulotte d'évacuation DN120 produit tamisé
- 2 Élément de tamisage tout inox, sans contact avec la grille,
- 3 Grille en tôle perforée,
- 4 Conduit d'admission DN38 étanche, férule usinée, joint torique noyé
- 5 Conduit de reprise DN38 étanche, avec joint torique noyé, démontable.
- 6 Motoréducteur 0,55 Kw, 230/400 V, IP 55, TRI, 50 Hz
- 7 Presse étoupe entre moteur et tamiseur, fixation par Clamp
- 8 Conduit de refus en Plexiglass transparent

## Fonctionnement

Placé en ligne sur un transfert pneumatique sous vide, le produit à tamiser est aspiré dans le tamiseur par le conduit d'admission **4**.

L'élément de tamisage **2**, (d'un profil spécial suivant les caractéristiques du produit), projette le produit au travers de la grille **3** par un effet centrifuge, sans aucun contact entre l'élément de tamisage et la grille.

La grille aura été préalablement calibrée en fonction de la granulométrie à obtenir.

Le produit ainsi tamisé est collecté au travers de la goulotte d'évacuation **1** pour être transféré vers le SUPERVAC par l'intermédiaire du conduit de reprise **5**.

Le produit en refus de tamisage est récupéré dans le conduit **8**.