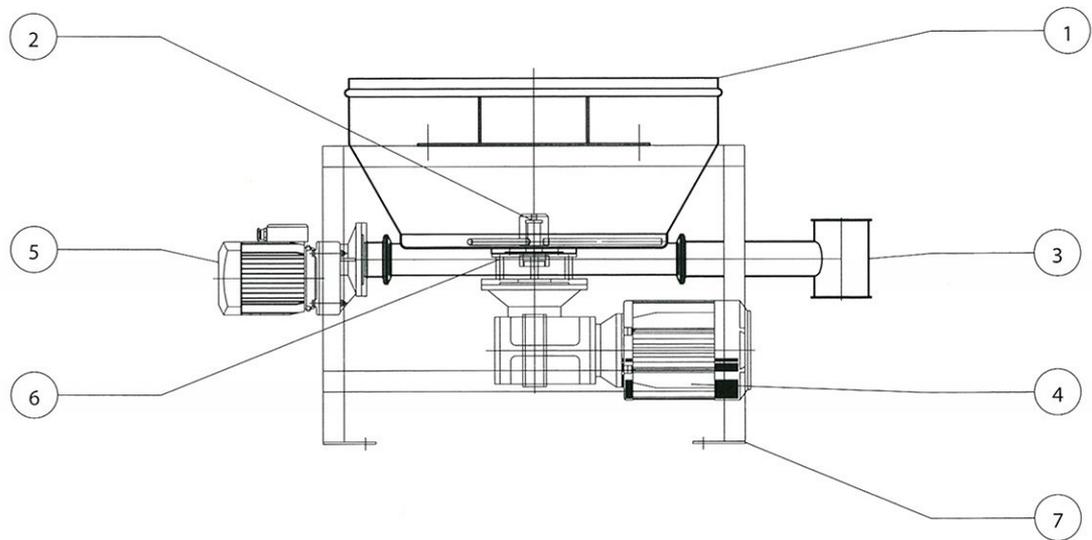


EC500D/C100 ou 250



NOMENCLATURE

- 1 Trémie tampon 100, 250 litres.
- 2 Extracteur/dévoûteur
- 3 Conduit d'évacuation vertical.
- 4 Moto-réducteur 1.1 KW, 230/400V, IP55, 50Hz.
- 5 Moto-réducteur 0.55KW, 230/400V, IP55, 50Hz.
- 6 Presse étoupe dévoûteur.
- 7 Chassis support doseur.

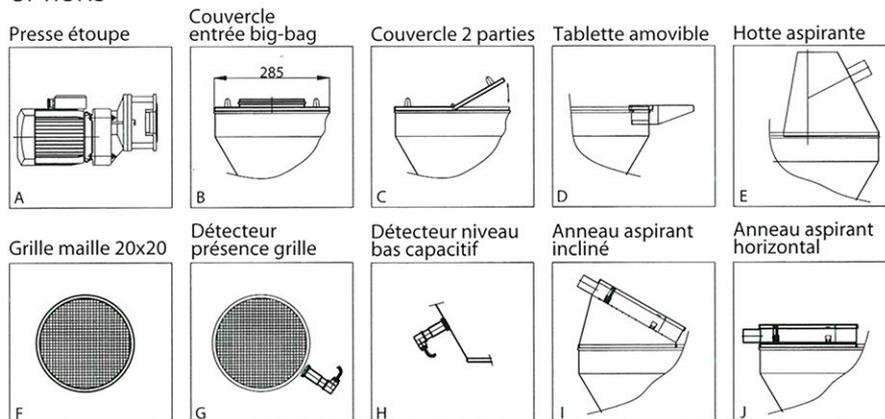
OPTIONS

- A Presse étoupe vis de dosage.
- B Couvercle trémie entrée BIG-BAG.
- C Couvercle 2 parties à charnières.
- D Tablette amovible repose sacs.
- E Hotte aspirante amovible.
- F Grille de sécurité.
- G Détecteur de présence grille.
- H Détecteur capacitif.
- I Anneau aspirant incliné.
- J Anneau aspirant horizontal.

VARIANTES

- K Adaptation capteur à jauge de contrainte pour dosage par perte de poids.
- L Système d'émottage intégré au dévoûteur.
- M Palier soufflé pour le dévoûteur et la spire de dosage.

OPTIONS



VARIANTES

