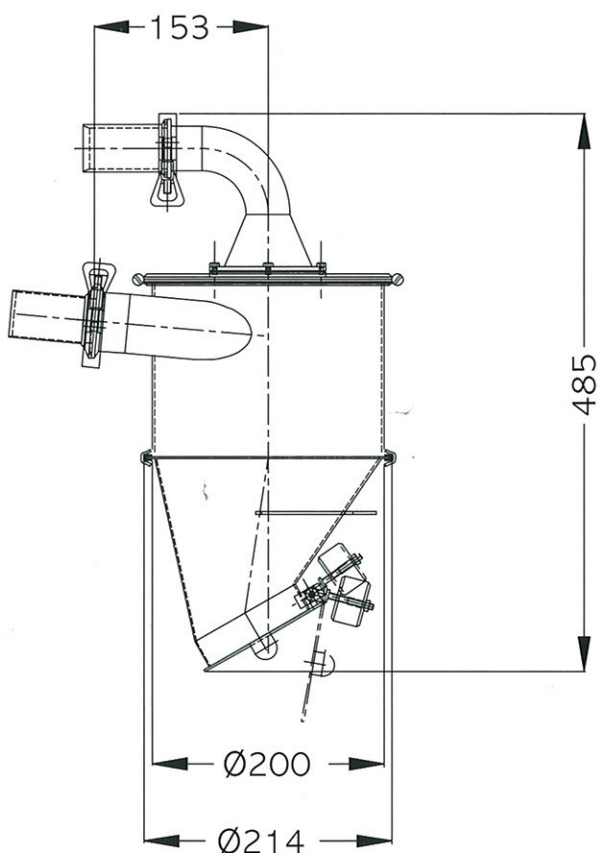


CP1

TRANSFERT par dépression, de faible coût, pour gélules vides, gélules pleines, petits comprimés, billes, capsules molles, de bon écoulement, avec une vitesse de transport faible, garantissant le respect de l'intégrité des produits ainsi transportés.

Ce matériel est principalement utilisé en industrie pharmaceutique pour assurer l'alimentation de géluleuses avec des gélules vides, et récupérer en sortie les gélules pleines, puis alimenter trieurs, blistéuses, conteneurs, avec automatisation éventuelle du remplissage successif de plusieurs contenants.

Reprise de petits comprimés pelliculés pour vidange de turbine, alimentation de fûts, conteneurs, blistéuses.



Présentation et caractéristiques principales

Peu encombrant, léger, (poids en ordre de marche 5kg), permet d'obtenir des débits allant jusqu'à 3 000 000 de gélules taille 0 à l'heure, suivant les produits, la distance de transfert et l'élévation totale.

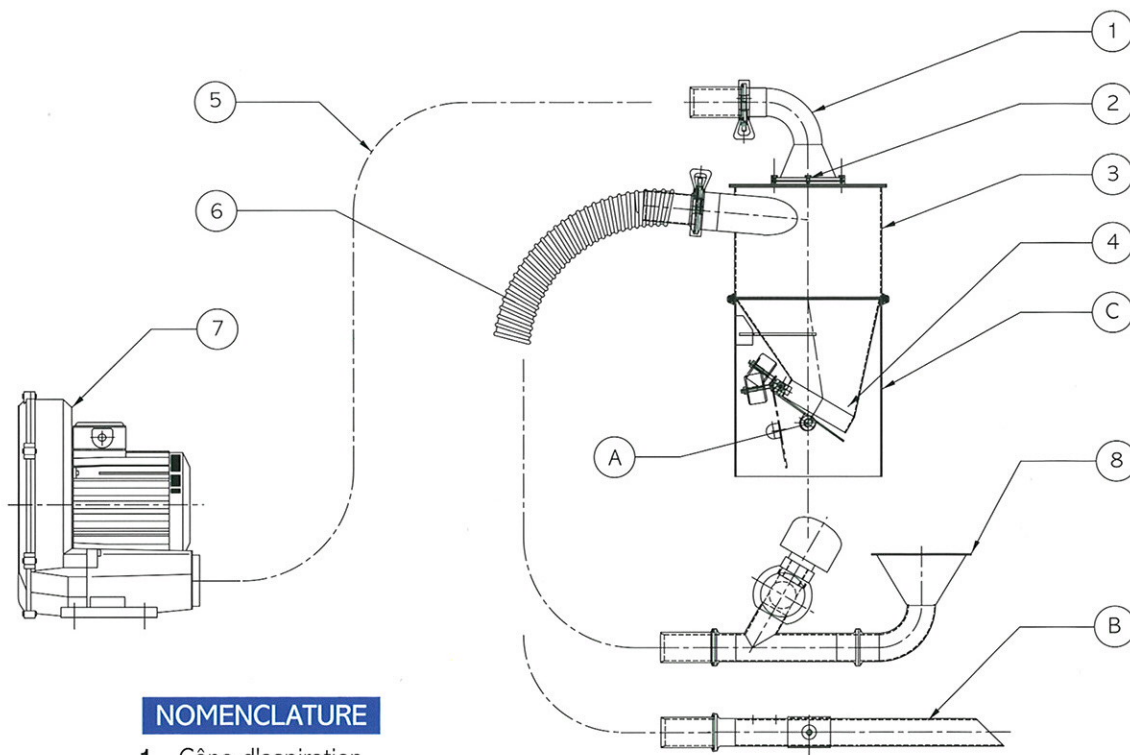
Economique, faible puissance installée (1,1kw).

Construction de très haute qualité,
Tout inox 316L microbillé.

Démontage ultra rapide, sans outil, permettant un nettoyage extrêmement facile et rapide lors des changements de lots ou de produits.

Entretien très facile, coût de maintenance très faible.

CP1



NOMENCLATURE

- 1 Cône d'aspiration
- 2 Couvercle avec grille
- 3 Chargeur
- 4 Clapet de vidange
- 5 Tuyauterie vide
- 6 Tuyauterie produit
- 7 Pompe à vide
- 8 Ensemble de reprise sous trémie (avec mélangeur d'air)

OPTIONS

- A Détecteur inductif niveau haut
- B Canne d'aspiration simple enveloppe
- C Support CP1

Fonctionnement

La pompe à vide **7** génère dans le chargeur **3** une dépression qui permet d'aspirer sous une trémie (par l'intermédiaire d'un cône de reprise **8**), ou dans un fût, un sac (par l'intermédiaire d'une canne d'aspiration **B**), le produit à transférer.

Le couvercle avec la grille **2** sépare le produit transporté de l'air aspiré par la pompe à vide **7**. A la fin du temps de transfert programmé (et modifiable par temporisation réglable),

la pompe à vide **7** s'arrête, le clapet **4** s'ouvre, le chargeur **3** se vide.

Un nouveau cycle de transfert peut redémarrer.

Le fonctionnement du CP1 peut-être commandé automatiquement par le détecteur de position du clapet **A** servant de niveau haut.